

Atlas Copco Compresores de aire

GA90-500 y GR110-200

Gama de compresores rotativos de tornillo con inyección de aceite con versiones Full Feature y Accionamiento de Velocidad Variable



LA SOLUCIÓN
"TODO EN UNO"

Atlas Copco



El concepto de Ahorro Total de Energía...

El camino más corto para maximizar su rentabilidad es minimizar los costes de explotación. Como el consumo de energía es el factor principal del coste del ciclo de vida de un compresor, el diseño de los compresores GA y GR de

Atlas Copco se ha orientado al ahorro de energía en todas las formas imaginables. Este enfoque es la base del concepto de desarrollo global del producto, que abarca todas las fases de I+D, fabricación, instalación y servicio postventa.



Minuciosa evaluación de las necesidades

Los ahorros reales se basan en realidades. Los consultores de Atlas Copco evalúan el perfil de demanda de aire de su aplicación y sugieren la mejor selección de compresor para el trabajo.



La tecnología específica adecuada

Atlas Copco domina todos los principios de compresión y ofrece la tecnología más eficiente en términos energéticos para la presión y caudal requeridos.

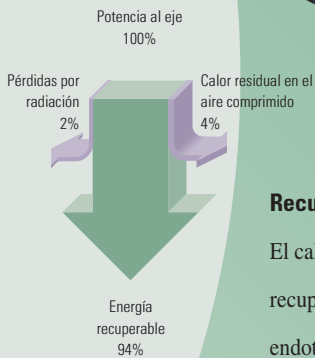
Círculo de Energía

La mejor disposición de accionamiento

Las máquinas de velocidad fija son adecuadas cuando funcionan a plena carga la mayor parte del tiempo. Pero cuando la demanda de aire fluctúa, el Accionamiento de Velocidad Variable puede lograr considerables ahorros, de hasta un 35 %.



El menor coste de operación



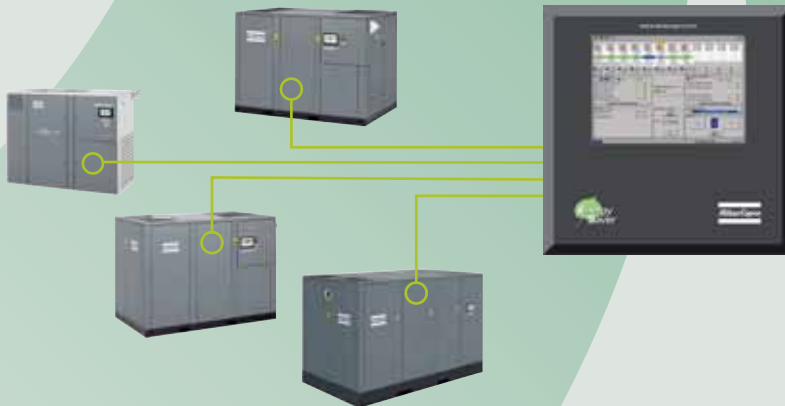
Recuperación de energía

El calor del proceso de compresión se puede recuperar y aprovechar en procesos endotérmicos, calefacción de edificios, etc.

La mayor fiabilidad

El seguimiento profesional

Un Contrato de servicio Atlas Copco le asegurará el mantenimiento preventivo correcto, una respuesta inmediata y repuestos originales... en todo el mundo.



La instalación y puesta en marcha sin problemas

Un compresor GA Atlas Copco es una unidad realmente lista para funcionar. Colóquelo sobre un suelo liso, conecte el suministro eléctrico y la salida de aire comprimido... y pulse el botón de arranque.

El sistema totalmente optimizado

Una instalación de múltiples compresores puede tener un control centralizado, para conseguir una banda de presión ajustada y el menor coste global de energía.





... combinado con el concepto de Fiabilidad Total

Una máquina eficiente ahorra dinero sólo si funciona siempre de forma fiable. No sólo hoy, sino día tras día, año tras año; con unas intervenciones de servicio mínimas y unos prolongados intervalos de revisión.

Atlas Copco lleva más de un siglo fabricando máquinas que desafían el paso del tiempo. Con los compresores GA/GR, la fiabilidad no ha sido nunca tan intemporal.

Círculo de Fiabilidad



El socio experto

Atlas Copco es líder mundial en tecnología de aire comprimido, con más de 100 años de experiencia en sistemas de compresión de aire.



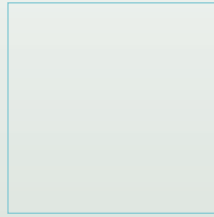
La solución completa

Compresor, secador, accionamiento, filtros, sistema de control... todos llevan la misma marca de calidad: el logotipo Atlas Copco.

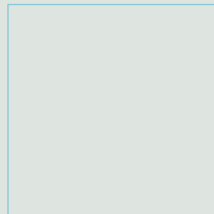
El diseño integrado

Tuberías internas, secador de aire integral, Accionamiento de Velocidad Variable integrado, componentes ajustados al 100 %, controles consolidados... la única forma de garantizar una fiabilidad total.





Rayando los límites de la
eficiencia energética



Rayando los límites de la fiabilidad

Tecnología contrastada en un paquete

La gama GA/GR90-500 comprende una serie de máquinas bien pensadas, con un diseño robusto y fiable, fáciles de mantener y respetuosas con el medioambiente. Son la culminación de décadas de mejoras continuas, innovación radical e interacción con el cliente.

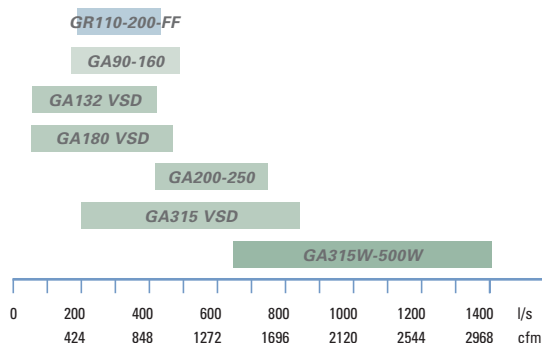
Dentro de esta gama, el concepto de Ahorro Total de Energía toma forma real en los compresores GA132/180 VSD y 315 VSD-FF. Integran un sistema completo de aire comprimido de calidad en un paquete compacto e incorporan el secador ID y el Accionamiento de Velocidad Variable de bajo consumo de energía.

Excelente por su diseño

- Compresor G estándar Pack y unidades Full Feature (FF) con secador integrado – todos los componentes vitales y opciones estándar integradas, para una completa instalación "todo en uno"
- Unidad completa, lista para ser usada
- Instalación sencilla y de bajo coste – sin fundaciones
- Rendimiento de acuerdo con ISO 1217, Anexo C, ed. 3
- Sistema fiable y eficiente de control y monitorización Elektronikon®
- Versiones de una etapa, doble elemento y dos etapas de alta presión
- Fiabilidad probada
- Mínimo mantenimiento
- Sencillo de manejar y mantener
- Unidad silenciada – respetuosa con el medioambiente
- Sistema opcional de recuperación de energía
- Versiones refrigeradas por agua y por aire (excepto GA315W-500W)
- Una extensa gama de variantes de presión y capacidad
- Con el respaldo de una organización mundial de ventas y servicio

Gama de capacidad (50 y 60 Hz)

GA90-315-FF, GA132/180/315 VSD-FF, GA315W-500W, GR110-200-FF



VSD: Accionamiento de Velocidad Variable / FF: Full Feature / W: refrigerado por agua
Para los detalles de la gama, vea las páginas de datos



GR200-FF
Versión de dos etapas, alta presión

GR110-200-FF



GA110-FF
Versión de una etapa

GA90-160



GA180 VSD
Versión de velocidad variable

GA132-180 VSD



GA250-FF
Versión de una etapa, doble elemento

GA200-250



GA315 VSD-FF
Versión de velocidad variable

GA315 VSD



GA400W
Versión de una etapa, doble elemento, refrigerado por agua

GA315W-500W



Un suministro completo para satisfacer todas las necesidades

Muchas funcionalidades están incluidas de forma estándar. Algunas aplicaciones pueden necesitar, o beneficiarse de opciones adicionales.

Equipamiento estándar

<input checked="" type="checkbox"/>	Filtro de aspiración de aire	<input checked="" type="checkbox"/>	Motor de accionamiento IP 55, clase F
<input checked="" type="checkbox"/>	Válvula de aspiración de aire (excepto unidades VSD)	<input checked="" type="checkbox"/>	Arrancadores eléctricos integrados
<input checked="" type="checkbox"/>	Refrigerador posterior/refrigerador de aceite (enfriados por aire o por agua)	<input checked="" type="checkbox"/>	Amortiguadores de vibración flexibles
<input checked="" type="checkbox"/>	Ventilador para unidades refrigeradas por aire	<input checked="" type="checkbox"/>	Separador aire/aceite
<input checked="" type="checkbox"/>	Ventilador para unidades refrigeradas por agua	<input checked="" type="checkbox"/>	Sistema de control Elektronikon®
<input checked="" type="checkbox"/>	Separadores de humedad	<input checked="" type="checkbox"/>	Sistema de regulación todo/nada (excepto unidades VSD)
<input checked="" type="checkbox"/>	Filtros de aceite	<input checked="" type="checkbox"/>	Cubierta insonorizada
<input checked="" type="checkbox"/>	Circuito completo de aire/aceite/agua	<input checked="" type="checkbox"/>	Conexiones de entrada y salida en un único punto
		<input checked="" type="checkbox"/>	Patín de acero estructural – sin necesidad de fundaciones

Opciones disponibles

	GA90-315	GR110-200	GA132 VSD	GA180 VSD	GA315 VSD	GA315W-500W
Full Feature: secador frigorífico integrado ID	•	•	•	•	(1)	na
Prefiltro DD integrado (sólo con secador integrado)	•	(2)	•	•	•	na
Recuperación de energía	•	•	na	na	•	•
Regulación modulada	•	•	na	na	na	•
Separador de aceite OSD (para unidades Pack/FF) (3)	•	•	•	•	•	•
Bandeja de aceite	•	•	•	•	na	•
Purgador de agua electrónico (EWD)	•	(2)	•	•	(4)	•
Filtro de aspiración para trabajo pesado	•	•	•	•	•	•
Versión HAT (temperatura ambiente 50°C)	(5)	na	na	na	na	•
Relé de secuencia de fases	•	•	na	na	na	•
Protección térmica PT1000 en motor principal	•	•	na	na	na	•
Resistencia anticondensación en motor principal	•	•	na	na	na	•
Aceite HD Rotofluid	•	(4)	•	•	•	•
Conexiones NPT	(6)	•	•	•	na	na
Conexiones con bridas ANSI	(7)	na	na	na	•	•
Pernos de anclaje	•	•	•	•	•	•
Certificado de prueba de funcionamiento	•	•	•	•	•	•
Certificado de prueba de funcionamiento presenciada	•	•	•	•	•	•
Certificados de materiales	•	•	•	•	•	•
Embalaje marítimo	•	•	•	•	•	•
Protección contra la lluvia	•	•	na	na	na	•
Sistema IT/NT	na	na	•	•	•	na
Refrigerador tubular	•	•	na	na	na	•
Monitorización SPM	•	•	•	•	•	•

(1) Secador frigorífico VSD integrado

(2) Sólo para GR 13 bar

(3) Pureza de efluente de 10 mg aceite/litro

(4) Estándar

(5) No disponible para versiones de 13 bar ni unidades FF

(6) Aplicable sólo para GA90-160

(7) Aplicable sólo para GA200-315

na: no aplicable



GA90-160-FF

serie de una etapa...

GA110-FF

Modelo Full Feature refrigerado por aire



Diseñado para un rendimiento óptimo

- ▶ Compartimento compresor dividido en una mitad fría y una mitad caliente, para la máxima eficiencia y capacidad.

Aire de calidad con bajo contenido de aceite

- ▶ separación de aire/aceite en tres etapas (centrífuga, gravedad y filtro)
- ▶ contenido de aceite: menos de 3 ppm en peso
- ▶ tapa con bisagras para un cambio fácil del elemento separador



Sistema de regulación sencillo y eficaz

- ▶ eficaz sistema todo/nada o un control opcional de regulación modulada
- ▶ pocas piezas móviles – mínimo mantenimiento
- ▶ ampliamente dimensionado – mínima caída de presión



Rodamientos de máxima calidad

- ▶ gran estabilidad bajo condiciones variables del proceso
- ▶ se adaptan perfectamente a los cambios de carga
- ▶ mayor vida de servicio del elemento
 - los rotores giran a bajas velocidades, minimizando el desgaste en los rodamientos
 - bajas temperaturas de funcionamiento y reducida carga sobre los rodamientos

... perfecta integración, reducidas dimensiones



Separador de humedad de forma estándar

- ▶ de serie, se monta un separador de humedad ciclónico, con purgador automático y manual, después del bloque de refrigeradores



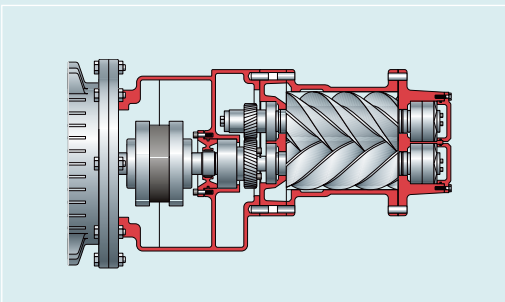
Variante Full Feature para un aire seco con secador ID integrado

- ▶ by-pass incluido de serie
- ▶ el refrigerante R404A cumple las normativas ambientales
- ▶ producto final de calidad y protección del sistema



Avanzado sistema de control y monitorización Elektronikon®

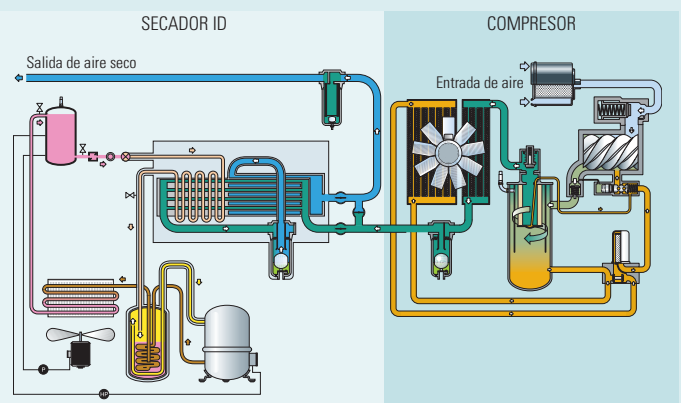
- ▶ estado general de funcionamiento del compresor con indicaciones de servicio, alarmas por fallos de funcionamiento y paradas de seguridad
- ▶ pantalla con opción de múltiples idiomas
- ▶ todas las funciones de monitorización y control a través de una interfaz
- ▶ grandes posibilidades de comunicación
- ▶ integración posible en muchos sistemas de control del proceso (sistema de bus de campo)



Motor y compresor permanentemente alineados

- ▶ a diferencia de los compresores accionados por correa, los compresores GA/GR incorporan un motor directamente embridado que ofrece una alineación permanente durante el transporte, instalación y funcionamiento de la unidad.
- ▶ motor eléctrico de alto rendimiento, totalmente cerrado y enfriado por ventilador (IP55, clase F).

GA 90-160-FF circuito de aire/aceite (en carga)



- | | |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| ■ refrigerante líquido | ■ aire de entrada |
| ■ refrigerante gas/líquido | ■ aire húmedo |
| ■ refrigerante gas | ■ aire seco |
| ■ refrigerante gas comprimido | ■ mezcla de aire/aceite |
| | ■ condensado |
| | ■ aceite |



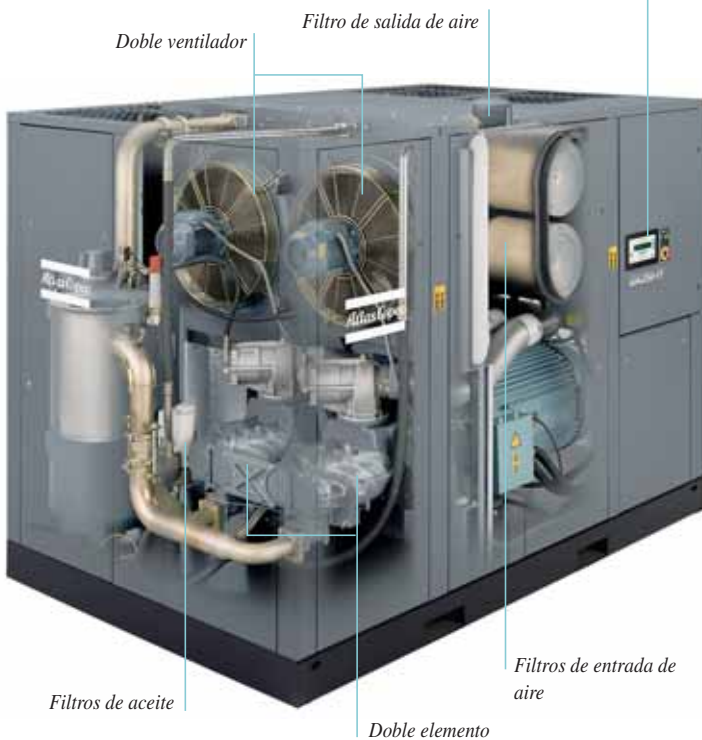
GA200-315-FF & GA315W-500W

serie de doble elemento...

GA250-FF

Modelo Full Feature refrigerado por aire

Avanzado sistema de control y monitorización Elektronikon®



Fácil limpieza de los refrigeradores

- ▶ los ventiladores, así como sus motores y cubiertas, tienen bisagras para facilitar la limpieza de los refrigeradores
- ▶ doble ventilador para una refrigeración óptima
- ▶ cada ventilador axial es accionado por un motor eléctrico separado TEFC (protección IP55).



Fácil cambio de los filtros de aceite

- ▶ la posición de los filtros de aceite de cartucho giratorio permite un cambio rápido y limpio, sin derrames de aceite



GA400W

Modelo refrigerado por agua



Diseño de doble elemento

- ▶ mayor volumen de aire suministrado consumiendo menos potencia comparado con tamaños de compresor equivalentes
- ▶ producción, control de calidad y servicio garantizados por Atlas Copco

Filtración del aire

- ▶ cartucho de papel seco de alto rendimiento
- ▶ protección del compresor contra partículas extrañas (99.9% para 3 micras – SAE fino)
- ▶ prolonga la vida de servicio del sistema

... para una mayor eficiencia y fiabilidad

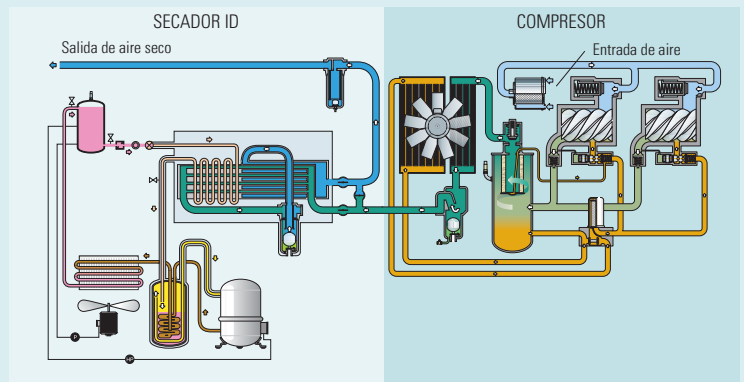
Aire seco de calidad en el punto de aplicación*

- ▶ filtro de salida de aire instalado de forma estándar
- ▶ eliminación de partículas de hasta 1 micra; máximo contenido de aceite residual de 0,1 mg/m³

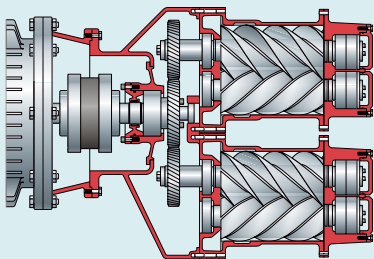
* para versiones GA200-315-FF



GA200-315-FF circuito de aire/aceite (en carga)



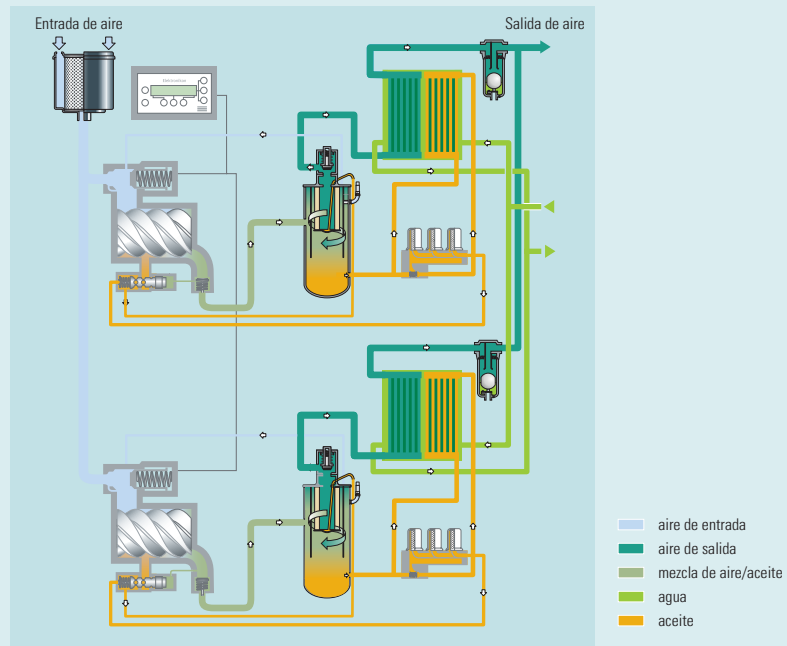
- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| ■ refrigerante líquido | ■ aire de entrada |
| ■ refrigerante gas/líquido | ■ aire húmedo |
| ■ refrigerante gas | ■ aire seco |
| ■ refrigerante gas comprimido | ■ mezcla de aire/aceite |
| | ■ condensado |
| | ■ aceite |



Doble elemento con accionamiento único y caja de engranajes

- ▶ rendimiento muy superior a los diseños que emplean un elemento mayor o 2 etapas
- ▶ mayor vida útil, gracias a las menores cargas sobre rodamientos, rotores y engranajes
- ▶ motor de alta eficiencia – protección IP55, aislamiento clase F

GA315W-500W circuito de aire/aceite/refrigeración (en carga)



- | |
|-------------------------|
| ■ aire de entrada |
| ■ aire de salida |
| ■ mezcla de aire/aceite |
| ■ agua |
| ■ aceite |



GR110-200-FF

serie de dos etapas, alta presión...

Para las aplicaciones de alta presión que precisan un suministro fiable de aire a 13 y 20 bar, los compresores Atlas Copco de la gama GR110-200-FF son la mejor elección. No sólo ofrecen todas las características y ventajas que han dado renombre a la serie GA, sino que el diseño de dos etapas garantiza el funcionamiento más eficiente a alta presión.

La selección de la gama GR

- ▶ GR110 y GR200 – disponibles en versión de 20 bar
- ▶ GR110, GR132, GR160 y GR200 – disponibles en versión de 13 bar
- ▶ GR-FF – versiones Full Feature con secador integrado ID

Avanzada monitorización de estado

- ▶ un sistema integrado de control y monitorización para compresor y secador



GR200-FF

Modelo Full Feature refrigerado por aire

*Elementos de compresión
en dos etapas*

... en versiones de 13 bar y 20 bar

GR Full Feature: unidad compacta "todo en uno"

- ▶ variante opcional para aire seco de calidad, con secador ID integrado y filtros
- ▶ by-pass incluido de serie
- ▶ el refrigerante R404A cumple las normativas ambientales
- ▶ producto final de calidad y protección del sistema
- ▶ equipado con separador de humedad de forma estándar
- ▶ un alcance de suministro completo, con muchas opciones

Los criterios de diseño de GR

- ▶ diseñados con los mismos rigurosos criterios que la gama GA90-315
- ▶ creados para aplicaciones de alta presión
- ▶ unidad paquete muy completa – opciones disponibles
- ▶ versión refrigerada por aire o por agua

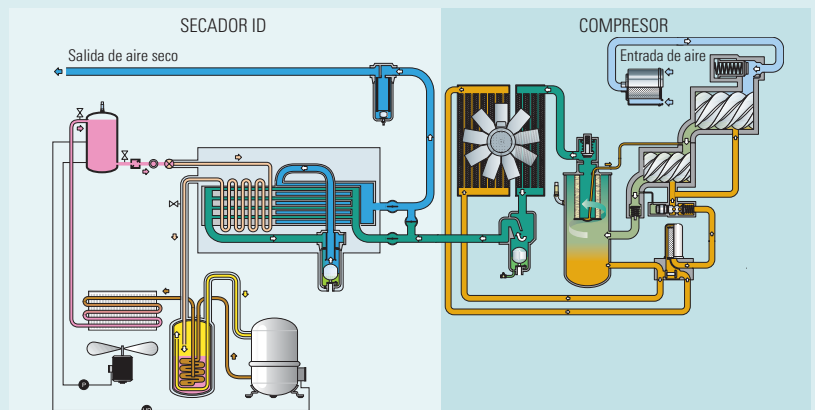
Versión Full Feature (FF)
con secador ID integrado



Elementos de compresión en dos etapas

- ▶ mayor eficiencia y fiabilidad
- ▶ mayor vida útil del elemento, gracias a la menor carga sobre rodamientos, rotores y engranajes

GR110-200-FF circuito de aire/aceite (en carga)



- | | |
|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| — refrigerante líquido | — aire de entrada |
| — refrigerante gas/líquido | — aire húmedo |
| — refrigerante gas | — aire seco |
| — refrigerante gas comprimido | — mezcla de aire/aceite |
| | — condensado |
| | — aceite |



GA132/180 VSD & GA315 VSD-FF

con Accionamiento de Velocidad Variable...

Los GA132/180/315 VSD incorporan el famoso sistema de accionamiento de velocidad variable VSD que permite un nivel sin precedente de ahorros de energía. Además, el GA315 VSD-FF incorpora un secador frigorífico regulado por VSD para reducir aún más el consumo energético.

GA315 VSD-FF

Modelo Full Feature refrigerado por aire

Avanzado sistema de control y monitorización Elektronikon®



Elemento de compresión de alta eficiencia



Elemento de alto rendimiento

- ▶ la mayor longitud activa del rotor permite comprimir un mayor volumen de aire
- ▶ relación de compresión de diseño más elevada, para una mayor eficiencia

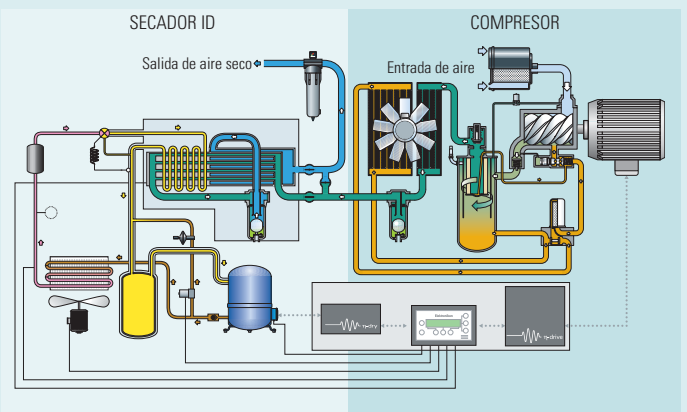
ID – Secador VSD integrado*

- ▶ genera un ahorro adicional de hasta un 25 % comparado con un secador frigorífico de velocidad fija
- ▶ diseñado para condiciones ambientales con alta humedad

* en GA315 VSD-FF



GA315 VSD-FF circuito de aire/aceite (en carga)



- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| refrigerante líquido | aire de entrada |
| refrigerante gas/líquido | aire húmedo |
| refrigerante gas | aire seco |
| refrigerante gas comprimido | mezcla de aire/aceite |
| | condensado |
| | aceite |

... para un aire comprimido al mínimo coste

Como un compresor VSD sigue con precisión la demanda de aire variable típica en la mayoría de las plantas de producción, reduce espectacularmente la factura de energía y ofrece numerosos beneficios adicionales. El resultado es una rápida amortización de la inversión y un enorme ahorro anual durante toda la vida del compresor.

La energía constituye la mayor parte del coste del ciclo de vida de un compresor. Por tanto, estos ahorros tendrán una gran repercusión en los costes de operación de su sistema de aire comprimido.



inversión
mantenimiento
energía

ahorro de energía con VSD

Predecimos sus ahorros

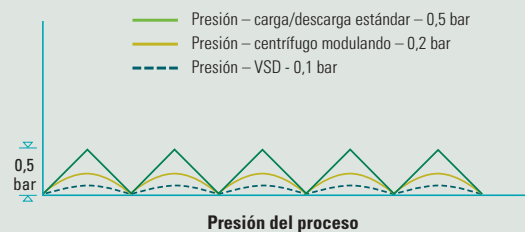
Solicite a su vendedor de Atlas Copco que realice una evaluación en su factoría. Un informe detallado le mostrará su operación actual y los ahorros que podrá conseguir cuando añada una solución VSD a su sistema de aire comprimido.



Ahorros directos de energía de 15 a 35 %

- ▶ El funcionamiento a baja carga de un compresor VSD no produce pérdidas de energía.
- ▶ Se eliminan las pérdidas durante la transición de carga a descarga.
- ▶ El preciso control de presión del compresor VSD permite una presión de descarga más ajustada y con frecuencia más baja, con una reducción del consumo de energía como resultado.

PRESIÓN DE LA RED ESTABLE



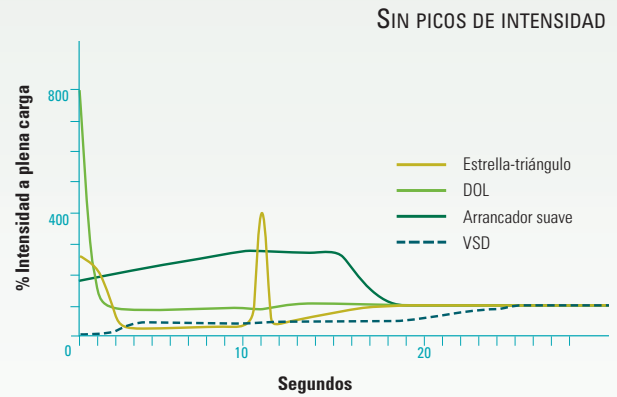
Ahorros indirectos

- ▶ La **presión más baja de la red** que se obtiene con el compresor VSD permite unos ahorros anuales extras:
 - otros compresores de carga base consumirán hasta un 5% menos de energía
 - las pérdidas por fugas – siempre presentes en los sistemas de aire comprimido – se reducen de forma significativa: por ejemplo, un escape a 6 bar(e) sería un 13% menos que a 7 bar
 - muchas aplicaciones de aire comprimido consumen menos aire con una presión reducida, similar a la reducción de fugas

Además de los ahorros directos, estos beneficios indirectos pueden contribuir con hasta otro 10% de ahorro de energía en la instalación completa de aire comprimido.

Otras ventajas del VSD

- ▶ La **presión constante en la red** proporciona estabilidad para todos los procesos que utilizan aire comprimido.
- ▶ **Se eliminan los picos de intensidad durante el arranque**
 - los compresores VSD se pueden arrancar y parar sin limitación
 - los arranques-paradas frecuentes ya no darán lugar a penalizaciones por picos de intensidad
 - la instalación eléctrica se puede especificar en muchos casos para una intensidad menor, con el correspondiente ahorro en inversión.



VSD integrado – El único camino

Todos los compresores Atlas Copco VSD han sido probados y certificados conforme a las normas EMC. Las fuentes externas no influyen en el funcionamiento del compresor, ni éste perturba a otros equipos por emisiones o a través de la línea eléctrica.

Las mejoras mecánicas tienen como objetivo garantizar que los engranajes y rodamientos reciban la lubricación apropiada a todas las velocidades, y que todos los componentes funcionen correctamente por debajo de las vibraciones críticas.

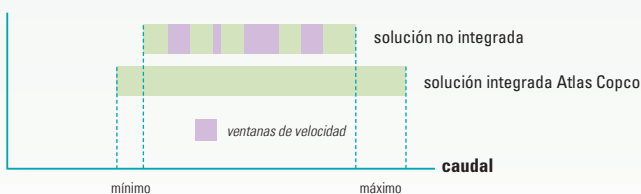
El sistema Elektronikon® controla tanto el compresor como el convertidor integrado. Esto asegura la máxima seguridad de la máquina y facilita el funcionamiento del conjunto.



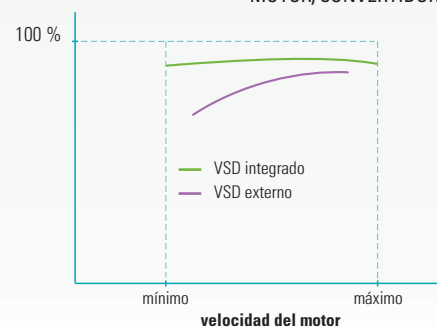
Se ha prestado atención especial al motor eléctrico, que está diseñado específicamente para operación VSD. Los rodamientos están protegidos contra corrientes inducidas y tanto el motor como el convertidor están perfectamente sintonizados para conseguir la mayor eficiencia en todo el rango de velocidad.

La máquina está probada para todo el rango de velocidad con el fin de eliminar todas las “ventanas de velocidad” que puedan hacer peligrar los ahorros de energía y la presión estable de la red.

RANGO DE FUNCIONAMIENTO



EFICIENCIA COMBINADA DE MOTOR/CONVERTIDOR





Optimice su instalación

Algunas aplicaciones pueden necesitar, o se pueden beneficiar, de opciones adicionales y de sistemas más sofisticados de control y de tratamiento del aire. A medida de sus necesidades, Atlas Copco ha desarrollado equipos compatibles que mejoran adicionalmente la fiabilidad y calidad de los sistemas.

Filtros DD/DDp/PD/PDp/QD

Para una eliminación correcta del vapor de aceite y de las partículas, seleccione el filtro adecuado de la gama Atlas Copco.



- ▶ **Caudal de aire nominal:** 9 - 7200 l/s
- ▶ **Filtro coalescente DD:** máx. contenido de aceite residual mg/m³ (0,1 ppm) y elimina partículas de hasta 1 micra.
- ▶ **Filtro de polvo DDp:** elimina partículas de hasta 1 micra.
- ▶ **Filtro coalescente PD:** máx. contenido de aceite residual 0,01 mg/m³ (0,01 ppm) y elimina partículas de hasta 0,01 micras.
- ▶ **Filtro de polvo PDp:** eliminación de alta eficacia de partículas hasta 0,01 micras
- ▶ **Filtro de vapor de aceite QD:** máx. contenido de aceite residual 0,003 mg/m³ (0,003 ppm).

OSD – separador de aceite/agua

- ▶ Los problemas del agua de purga con aceite procedente de compresores inyectados se pueden resolver eficazmente. Ya sea integrado o como unidad suelta, Atlas Copco tiene el separador apropiado, para cumplir todas las normativas legales.



Presencia mundial – Servicio local



El servicio postventa Atlas Copco no tiene rival en la industria del aire comprimido.

- ▶ Servicio de alta calidad prestado a nivel local: el servicio postventa Atlas Copco cubre 150 países de todo el mundo.
- ▶ Nuestros planes de servicio satisfacen perfectamente los requisitos de su negocio y aseguran una productividad constante al máximo nivel.
- ▶ Los servicios de consultoría y las mediciones in situ ayudan a optimizar la red de aire completa, minimizando las pérdidas por fugas y maximizando los ahorros de energía.
- ▶ Una logística sofisticada permite el envío de nuestros repuestos originales a su empresa en un tiempo récord. Después de todo, sólo los repuestos originales Atlas Copco, fabricados en las mismas líneas de montaje que su compresor, pueden garantizar una larga vida útil y un funcionamiento ininterrumpido.

Datos técnicos

Gama de compresores GA - 50 Hz

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo				Capacidad FAD ⁽¹⁾			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro ⁽²⁾	Peso			
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	hp		Pack		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	lb	kg	lb	
GA90-160 Una etapa														
GA90 - 7,5	7,5	109	7,25	105	277	16,6	587	90	125	72	2515	5545	2825	6228
GA90 - 8,5	8,5	123	8,25	120	260	15,6	551	90	125	72	2515	5545	2825	6228
GA90 - 10	10	145	9,75	141	232	13,9	492	90	125	72	2515	5545	2825	6228
GA90 - 13	13	189	12,75	185	185	11,1	392	90	125	72	2515	5545	2825	6228
GA110 - 7,5	7,5	109	7,25	105	334	20,0	708	110	150	72	2515	5545	2825	6228
GA110 - 8,5	8,5	123	8,25	120	313	18,8	663	110	150	72	2515	5545	2825	6228
GA110 - 10	10	145	9,75	141	285	17,1	604	110	150	72	2515	5545	2825	6228
GA110 - 13	13	189	12,75	185	225	13,5	477	110	150	72	2515	5545	2825	6228
GA132 - 7,5	7,5	109	7,25	105	401	24,1	850	132	175	74	3025	6669	3355	7397
GA132 - 8,5	8,5	123	8,25	120	381	22,9	807	132	175	74	3025	6669	3355	7397
GA132 - 10	10	145	9,75	141	345	20,7	731	132	175	74	3025	6669	3355	7397
GA132 - 13	13	189	12,75	185	280	16,8	593	132	175	74	3025	6669	3355	7397
GA160 - 7,5	7,5	109	7,25	105	472	28,3	1000	160	215	74	3025	6669	3355	7397
GA160 - 8,5	8,5	123	8,25	120	450	27,0	953	160	215	74	3025	6669	3355	7397
GA160 - 10	10	145	9,75	141	410	24,6	869	160	215	74	3025	6669	3355	7397
GA160 - 13	13	189	12,75	185	342	20,5	725	160	215	74	3025	6669	3355	7397
GA200-500 Doble elemento														
GA200 - 7,5	7,5	109	7,25	105	603	36,1	1278	200	270	75	4727	10421	5127	11303
GA200 - 8,5	8,5	123	8,25	120	568	34,0	1204	200	270	75	4727	10421	5127	11303
GA200 - 10	10	145	9,75	141	513	30,7	1087	200	270	75	4727	10421	5127	11303
GA200 - 13	13	189	12,75	185	436	26,1	924	200	270	75	4727	10421	5127	11303
GA250 - 7,5	7,5	109	7,25	105	730	43,7	1548	250	335	75	5017	11060	5417	11942
GA250 - 8,5	8,5	123	8,25	120	697	41,7	1477	250	335	75	5017	11060	5417	11942
GA250 - 10	10	145	9,75	141	631	37,8	1338	250	335	75	5017	11060	5417	11942
GA250 - 13	13	189	12,75	185	530	31,7	1124	250	335	75	5017	11060	5417	11942
GA315W - 7,5	7,5	109	-	-	928	55,8	1966	315	420	72	7510	16559	-	-
GA315W - 8,5	8,5	123	-	-	864	51,9	1831	315	420	72	7510	16559	-	-
GA315W - 10	10	145	-	-	784	47,1	1661	315	420	72	7510	16559	-	-
GA355W - 7,5	7,5	109	-	-	1050	63,1	2225	355	475	73	7760	17110	-	-
GA355W - 8,5	8,5	123	-	-	969	58,2	2053	355	475	73	7760	17110	-	-
GA355W - 10	10	145	-	-	890	53,5	1886	355	475	73	7760	17110	-	-
GA355W - 13	13	189	-	-	731	43,9	1549	355	475	73	7760	17110	-	-
GA400W - 7,5	7,5	109	-	-	1175	70,6	2490	400	535	74	8360	18433	-	-
GA400W - 8,5	8,5	123	-	-	1109	66,6	2350	400	535	74	8360	18433	-	-
GA400W - 10	10	145	-	-	1011	60,8	2142	400	535	74	8360	18433	-	-
GA400W-13	13	189	-	-	844	50,7	1788	400	535	74	8360	18433	-	-
GA450W - 7,5	7,5	109	-	-	1298	78,0	2750	450	600	75	8360	18433	-	-
GA450W - 8,5	8,5	123	-	-	1240	74,5	2628	450	600	75	8360	18433	-	-
GA450W - 10	10	145	-	-	1144	68,8	2424	450	600	75	8360	18433	-	-
GA450W - 13	13	189	-	-	960	57,7	2034	450	600	75	8360	18433	-	-
GA500W-7,5	7,5	109	-	-	1410	84,7	2988	500	670	76	7960	17551	-	-
GA500W-8,5	8,5	123	-	-	1347	80,9	2854	500	670	76	7960	17551	-	-
GA500W-10	10	145	-	-	1257	75,5	2664	500	670	76	7960	17551	-	-
GA500W-13	13	189	-	-	1068	64,2	2263	500	670	76	7960	17551	-	-

Las cifras de GA500W son para motor IP 23 de media tensión

W: refrigerado por agua

Datos técnicos

Gama de compresores GA-VSD / GR - 50 Hz

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo				Capacidad FAD ⁽¹⁾			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro ⁽²⁾	Peso			
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	hp		Pack		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm				kg	lb	kg	lb
GA132/180/315 VSD														
GA132 VSD - 4	4	58	-	-	404	24,2	856	132	177	75	3870	8533	4200	9261
GA132 VSD - 7	7	109	-	-	399	23,9	846	132	177	75	3870	8533	4200	9261
GA132 VSD - 10	10	145	-	-	355	21,3	752	132	177	75	3870	8533	4200	9261
GA132 VSD - 13	13	200	-	-	300	18,0	636	132	177	73	3870	8533	4200	9261
GA180 VSD - 4	4	58	-	-	482	28,9	1021	180	250	75	3870	8533	4200	9261
GA180 VSD - 7	7	109	-	-	478	28,7	1013	180	250	75	3870	8533	4200	9261
GA180 VSD - 10	10	145	-	-	418	25,1	886	180	250	75	3870	8533	4200	9261
GA180 VSD - 13	13	200	-	-	352	21,1	746	180	250	73	3870	8533	4200	9261
GA315 VSD - 4	4	58	-	-	854	51,2	1810	290	390	75	6165	13563	6615	14553
GA315 VSD - 7	7	109	-	-	847	50,8	1795	290	390	75	6165	13563	6615	14553
GA315 VSD - 10	10	145	-	-	710	42,6	1505	290	390	75	6165	13563	6615	14553
GR110-200 Dos etapas 13 bar														
GR110-13	13	189	12,75	185	255	15,3	541	110	150	72	3140	6908	3470	7634
GR132-13	13	189	12,75	185	308	18,5	653	132	175	75	3140	6908	3470	7634
GR160-13	13	189	12,75	185	369	22,1	782	160	215	75	3547	7803	3877	8529
GR200-13	13	189	12,75	185	437	26,2	926	200	270	76	3547	7803	3877	8529
GR110-200 Dos etapas 20 bar														
GR110-20	20	290	19,75	286	211	12,6	447	110	150	72	3140	6908	3470	7634
GR200-20	20	290	19,75	286	385	23,1	816	200	270	75	3547	7803	3877	8529

(1) Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996

Condiciones de referencia:

- presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

El FAD está medido a las siguientes presiones de trabajo:

- variantes de 7,5 bar a 7 bar
- variantes de 8,5 bar a 8 bar
- variantes de 10 bar a 9,5 bar
- variantes de 13 bar a 12,5 bar
- variantes de 20 bar a 19 bar
- variantes de 100 psi a 100 psi
- variantes de 125 psi a 125 psi
- variantes de 150 psi a 150 psi
- variantes de 200 psi a 193 psi
- variantes de 290 psi a 276 psi

(2) Nivel sonoro:

medido de acuerdo con el código de prueba Pneurop/Cagi PN2.2NTC2; tolerancia ± 3 dB(A).

Secador integrado:

punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 3 a 4°C

Filtro integrado:

eliminación de partículas de hasta 1 micra y un máximo contenido de aceite residual de 0,1 mg/m³



Dimensiones

Tipo de compresor	Dimensiones					
	A		B		C	
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg
GA90 - 110	2779	109,4	1600	63,0	1990	78,3
GA132 - 160	2779	109,4	1886	74,3	1990	78,3
GA200 - 315	3386	133,3	2120	83,4	2400	94,4
GA315W-500W	4173	164,3	2120	83,4	2500	98,4
GA132 VSD	3386	133,3	1886	74,2	2010	79,1
GA180 VSD	3386	133,3	1886	74,2	2010	79,1
GA315 VSD	4000	157,4	2120	83,4	2400	94,4
GR110-200	2779	109,4	1886	74,3	1990	78,3

Datos técnicos

Gama de compresores GA - 60 Hz

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo				Capacidad FAD ⁽¹⁾			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro ⁽²⁾	Peso			
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	hp		Pack		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm				kg	lb	kg	lb
GA90-160 Una etapa														
GA90 - 100	7,4	107	7,15	104	298	17,9	631	90	125	76	2515	5545	2825	6228
GA90 - 125	9,1	132	8,85	128	264	15,8	559	90	125	76	2515	5545	2825	6228
GA90 - 150	10,8	157	10,55	153	239	14,3	506	90	125	76	2515	5545	2825	6228
GA90 - 200	13,8	200	13,55	196	191	11,5	405	90	125	76	2515	5545	2825	6228
GA110 - 100														
GA110 - 100	7,4	107	7,15	104	353	21,2	748	110	150	76	2515	5545	2825	6228
GA110 - 125	9,1	132	8,85	128	314	18,8	665	110	150	76	2515	5545	2825	6228
GA110 - 150	10,8	157	10,55	153	289	17,3	612	110	150	76	2515	5545	2825	6228
GA110 - 200	13,8	200	13,55	196	231	13,9	489	110	150	76	2515	5545	2825	6228
GA160 - 100														
GA160 - 100	7,4	107	7,15	104	467	28,0	989	150	200	76	3025	6669	3355	7397
GA160 - 125	9,1	132	8,85	128	420	25,2	890	150	200	76	3025	6669	3355	7397
GA160 - 150	10,8	157	10,55	153	390	23,4	826	150	200	76	3025	6669	3355	7397
GA160 - 200	13,8	200	13,55	196	320	19,2	678	150	200	76	3025	6669	3355	7397
GA200-315 Doble elemento														
GA200 - 100	7,4	107	7,15	104	586	35,1	1242	185	250	76	4957	10928	5357	11810
GA200 - 125	9,1	132	8,85	128	532	32,0	1128	185	250	76	4957	10928	5357	11810
GA200 - 150	10,8	157	10,55	153	483	29,0	1024	185	250	76	4957	10928	5357	11810
GA250 - 100														
GA250 - 100	7,4	107	7,15	104	683	41,0	1448	225	300	76	5057	11149	5457	12030
GA250 - 125	9,1	132	8,85	128	620	37,1	1314	225	300	76	5057	11149	5457	12030
GA250 - 150	10,8	157	10,55	153	569	34,1	1206	225	300	76	5057	11149	5457	12030
GA250 - 200	13,8	200	13,55	196	477	28,6	1011	225	300	76	5057	11149	5457	12030
GA315 - 100														
GA315 - 100	7,4	107	7,15	104	777	46,5	1647	260	350	76	5257	11590	5657	12470
GA315 - 125	9,1	132	8,85	128	707	42,3	1499	260	350	76	5257	11590	5657	12470
GA315 - 150	10,8	157	10,55	153	660	39,5	1399	260	350	76	5257	11590	5657	12470
GA315 - 200	13,8	200	13,55	196	555	33,2	1177	260	350	76	5257	11590	5657	12470
GA355W-100														
GA355W-100	7,4	107	-	-	1032	62,1	2191	335	450	73	7760/7860	17110/17331	-	-
GA355W-125	9,1	132	-	-	940	56,5	1992	335	450	73	7760/7860	17110/17331	-	-
GA355W-150	10,8	157	-	-	831	49,9	1761	335	450	73	7760/7860	17110/17331	-	-
GA355W-200	13,8	200	-	-	692	41,6	1466	335	450	73	7760/7860	17110/17331	-	-
GA400W - 100														
GA400W - 100	7,4	107	-	-	1128	67,9	2394	372	500	74	8360/7960	18433/17551	-	-
GA400W - 125	9,1	132	-	-	1042	62,6	2208	372	500	74	8360/7960	18433/17551	-	-
GA400W - 150	10,8	157	-	-	935	56,2	1981	372	500	74	8360/7960	18433/17551	-	-
GA400W - 200	13,8	200	-	-	784	47,1	1661	372	500	74	8360/7960	18433/17551	-	-
GA450W - 100														
GA450W - 100	7,4	107	-	-	1334	80,4	2835	447	600	75	8360/8620	18433/19007	-	-
GA450W - 125	9,1	132	-	-	1222	73,4	2589	447	600	75	8360/8620	18433/19007	-	-
GA450W - 150	10,8	157	-	-	1126	67,7	2386	447	600	75	8360/8620	18433/19007	-	-
GA450W - 200	13,8	200	-	-	943	56,7	1998	447	600	75	8360/8620	18433/19007	-	-
GA500W-100														
GA500W-100	7,4	107	-	-	1518	91,2	3217	522	700	76	7960	17551	-	-
GA500W-125	9,1	132	-	-	1404	84,4	2975	522	700	76	7960	17551	-	-
GA500W-150	10,8	157	-	-	1296	77,9	2746	522	700	76	7960	17551	-	-
GA500W-200	13,8	200	-	-	1114	66,9	2361	522	700	76	7960	17551	-	-

Las cifras de GA500W son para motor IP 23 de media tensión

GA355W-GA400W-GA450W: se usan dos tipos diferentes de motor para IEC/CSA-UL a 60 Hz baja tensión

W: refrigerado por agua

Datos técnicos

Gama de compresores GA-VSD / GR - 60 Hz

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo				Capacidad FAD ⁽¹⁾			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro ⁽²⁾	Peso			
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	hp		Pack		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	lb	kg	lb	
GA180 / GA315 VSD														
GA132 VSD - 4	4	58	-	-	404	24,2	856	132	177	75	3870	8533	4200	9261
GA132 VSD - 7	7	109	-	-	399	23,9	846	132	177	75	3870	8533	4200	9261
GA132 VSD - 10	10	145	-	-	355	21,3	752	132	177	75	3870	8533	4200	9261
GA132 VSD - 13	13	200	-	-	300	18,0	636	132	177	73	3870	8533	4200	9261
GA180 VSD - 4	4	58	-	-	482	28,9	1021	180	250	75	3870	8533	4200	9261
GA180 VSD - 7	7	109	-	-	478	28,7	1013	180	250	75	3870	8533	4200	9261
GA180 VSD - 10	10	145	-	-	418	25,1	886	180	250	75	3870	8533	4200	9261
GA180 VSD - 13	13	200	-	-	352	21,1	746	180	250	73	3870	8533	4200	9261
GA315 VSD - 4	4	58	-	-	854	51,2	1810	290	390	75	6165	13563	6615	14553
GA315 VSD - 7	7	109	-	-	847	50,8	1795	290	390	75	6165	13563	6615	14553
GA315 VSD - 10	10	145	-	-	710	42,6	1505	290	390	75	6165	13563	6615	14553
GR110-200 Dos etapas 13 bar														
GR110-200	13,8	200	13,55	196	261	15,6	553	110	150	72	3140	6908	3470	7634
GR160-200	13,8	200	13,55	196	350	21,0	742	150	200	75	3547	7803	3877	8529
GR200-200	13,8	200	13,55	196	442	26,5	937	185	250	78	3547	7803	3877	8529
GR110-200 Dos etapas 20 bar														
GR110-290	20	290	19,75	286	224	13,4	475	110	150	72	3140	6908	3470	7634
GR200-290	20	290	19,75	286	384	23,0	814	185	250	78	3547	7803	3877	8529

(1) Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996

Condiciones de referencia:

- presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

El FAD está medido a las siguientes presiones de trabajo:

- variantes de 7,5 bar a 7 bar
- variantes de 8,5 bar a 8 bar
- variantes de 10 bar a 9,5 bar
- variantes de 13 bar a 12,5 bar
- variantes de 20 bar a 19 bar
- variantes de 100 psi a 100 psi
- variantes de 125 psi a 125 psi
- variantes de 150 psi a 150 psi
- variantes de 200 psi a 193 psi
- variantes de 290 psi a 276 psi

(2) Nivel sonoro:

medido de acuerdo con el código de prueba Pneurop/Cagi PN2.2NTC2; tolerancia ± 3 dB(A).

Secador integrado:

punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 3 a 4°C

Filtro integrado:

eliminación de partículas de hasta 1 micra y un máximo contenido de aceite residual de 0,1 mg/m³



Dimensiones

Tipo de compresor	Dimensiones					
	A		B		C	
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg
GA90 - 110	2779	109,4	1600	63,0	1990	78,3
GA132 - 160	2779	109,4	1886	74,3	1990	78,3
GA200 - 315	3386	133,3	2120	83,4	2400	94,4
GA315W-500W	4173	164,3	2120	83,4	2500	98,4
GA132 VSD	3386	133,3	1886	74,2	2010	79,1
GA180 VSD	3386	133,3	1886	74,2	2010	79,1
GA315 VSD	4000	157,4	2120	83,4	2400	94,4
GR110-200	2779	109,4	1886	74,3	1990	78,3



La cara de la innovación

Atlas Copco se distingue como empresa por nuestra convicción de que sólo podremos destacar en lo que hacemos si ofrecemos la mejor experiencia tecnológica posible para ayudar realmente a nuestros clientes a producir, crecer y triunfar.

Sólo hay una forma de conseguirlo – nosotros lo llamamos simplemente el Estilo Atlas Copco. Se basa en la **interacción**, las relaciones a largo plazo y la participación en los procesos, necesidades y objetivos de los clientes. Significa que debemos ser flexibles para adaptarnos a los variados requisitos de las personas que confían en nosotros.

El **compromiso** con el negocio de nuestros clientes dirige nuestro esfuerzo para aumentar su productividad mediante mejores soluciones. Un compromiso que comienza prestando pleno apoyo a los productos existentes y mejorando las cosas continuamente. Pero no nos detenemos aquí, concebimos y realizamos avances tecnológicos a través de la **innovación**. No por simple amor a la tecnología, sino pensando en los resultados y en la tranquilidad de nuestros clientes.

Así es como Atlas Copco se esforzará por seguir siendo la primera elección, atraer nuevos negocios y mantener nuestra posición como líder de la industria.



ISO 9001

Nuestra calidad constante nos ha otorgado el liderazgo de la industria y la confianza de nuestros clientes.



ISO 14001

El Sistema de Gestión Ambiental de Atlas Copco forma parte integral de cada proceso productivo.

No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.

Atlas Copco

www.atlascopco.com